



NEWS: Conclusione del Progetto di bioeconomia-economia circolare che ha sviluppato uno studio tecnico-ambientale per il recupero e la valorizzazione di rifiuti organici altrimenti destinati a discarica o recupero energetico.

Per lo svolgimento dello studio in titolo, le cui attività sono state completate nel dicembre 2025 e la loro consuntivazione nella primavera del 2026, Italiana Coke ha ricevuto il sostegno finanziario dell'Unione Europea a valere sull'Azione 1.1.1 del Programma Regionale P.R. FESR (2021-2027) "Supporto alla realizzazione di progetti di ricerca e sviluppo sperimentale per le imprese aggregate ai poli di ricerca ed innovazione" - ANNO 2023.

Oltre a Italiana Coke, capofila del progetto, hanno partecipato allo studio come co-proponenti le imprese del territorio ligure IA Industria Ambiente S.r.l., Ireos Laboratori S.r.l., Prometheus S.r.l. e il Dipartimento DICCA dell'Università di Genova. Nel periodo febbraio 2024 – dicembre 2025 si è acquistato ed esercito un impianto pilota di taglia di laboratorio appositamente progettato e fatto realizzare dal consulente Ruth Bio per testare una tecnologia di pirolisi/gassificazione in atmosfera controllata di materie prime, sottoprodotti e materiali che hanno cessato la qualifica di rifiuti (Materie Prime Seconde – MPS ed End of Waste – EoW) basata su di un processo di depolimerizzazione ottenuto mediante un reattore a getto.

I materiali testati, scelti tra quelli maggiormente disponibili sul mercato che non trovano destinazioni ambientalmente "nobili", sono stati:

- miscela di materiali polimerici (plasmix);
- Pulper mix;
- Biomasse ligneo cellulosiche;
- Fanghi di supero di trattamento biologici di reflui.

Tutti i materiali sono stati oggetto di più prove adottando processi di pirolisi e di idro-gassificazione in continuo con variazione dei parametri fisici (temperatura di esercizio, durata del processo, parametri quali-quantità del vapore) per individuare i più idonei al raggiungimento dello scopo di studio.

L'obiettivo dello studio era la caratterizzazione dei prodotti ottenuti dalla pirolisi/gassificazione (pertanto residui solidi, fase liquida e fase gassosa) al fine di verificare le loro caratteristiche e così determinare l'utilizzabilità nell'industria di trasformazione come materie prime o ausiliarie ai processi produttivi.

I risultati, pur se necessari di ulteriori verifiche prima dell'attuazione industriale del sistema, sono stati interessanti:

- Syngas idoneo per produzione idrogeno, sintesi chimiche (es. metanolo), produzione cogenerativa. Il risultato dipende dai parametri termodinamici impostati.
- Condensato: produzione di biocarburanti o sintesi chimiche (naftalina). Correlata alla materia in ingresso al processo,
- Char (solido residuo): additivo carbonioso per metallurgia, carbone attivo . Correlato con il materiale in ingresso e con la tipologia di processo.

Il progetto ha consuntivato una spesa complessiva ammissibile di Euro 1.123.251,91 di cui Euro 527.260,00 ricevuti dal sostegno finanziario europeo come contributo a fondo perduto.



NEWS: Partecipazione dell'azienda al forum dell'Unione Industriale di Savona "Faro sull'Europa – Connettere Imprese, Enti ed Europa".

L'11 giugno 2026 Italiana Coke, in qualità di società ligure associata a un Polo di ricerca e soggetto beneficiario di fondi europei, ha partecipato insieme al Polo EASS al forum in titolo organizzato dall'Unione Industriale di Savona per incentivare la partecipazione ai bandi di ricerca – innovazione industriale europei e trovando nei Poli liguri di ricerca e sviluppo un partner che agevoli l'iter progettuale e consuntivo di domanda e consuntivazione.

Italiana Coke ha succintamente illustrato i quattro progetti P.R. FESR sviluppati anche grazie al sostegno finanziario europeo ricevuto:

- *Studio e sviluppo di innovativi sistemi di purificazione/depurazione dei gas di cokeria ad elevata efficienza energetico – ambientale*
- *Recupero e valorizzazione di anidride carbonica da effluenti gassosi industriali tramite applicazione di un'innovativa tecnologia a membrane*
- *Nuove tecnologie ecosostenibili finalizzate alla valorizzazione alternativa di miscele polimeriche non riciclabili per la produzione di coke di elevata qualità*
- *Progetto di bioeconomia-economia circolare. Recupero e valorizzazione di rifiuti organici altrimenti destinati a discarica o recupero energetico.*